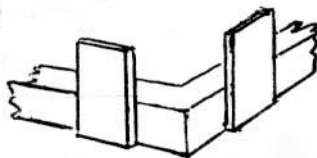
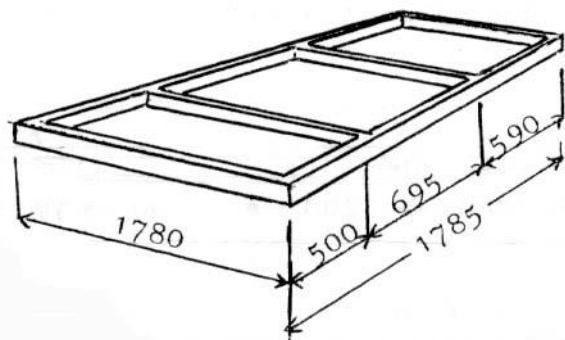


Följande beskrivning på transportvagn till **Viggen** avser en vagn för låga hastigheter efter traktor eller lastbil. Materialdimensioner hänför sig till prototypen, som är byggd av material som funnits till hands. Variationer är därför möjliga.

Vaggan

Har du redan en stålvagga eller trävagga, kan du hoppa direkt ill beskrivningen av vagnen. Vill du inte bygga någon vagga, går det att köpa färdiga (se till exempel annonser i ViggenBladet). Se bara till att förser dem med styrningar för kölens främre och bakre hörn.

Basramen är byggd av 11 m fyrkantstål 45x45 mm. Ramen svetsas ihop enligt måttskissen. Måttet 590 mm är viktigt för balansen på karran (avståndet från kölens bakre hörn till karrans axelcentrum).



Om du avser att använda din **Viggen**s originalvagga av trä, kontrollera att måtten 1780x1785 mm (b x l) för vaggramens yttermått stämmer med yttermåtten i din trävagga. När ramen är hopsvetsad, svetsar du fast styrningar av plattjärn för trävaggan.

Nu ska de fyra hörnstöttorna tillverkas. Längden av dessa är beroende av vilka justerbara vaggstöd du

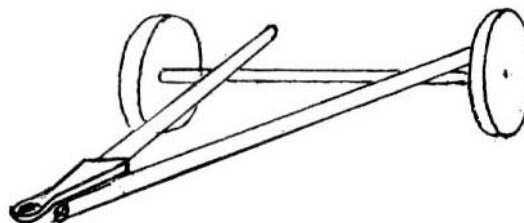


har, som exempelvis skruvdomkrafter. Mätt till medelinställning skall de främre vara 1050 mm och de bakre 1000 mm. Justeringsmöjlighet minst +/- 50 mm. Stöttorna tillverkas av ϕ 50-60 mm stålrör, godstjocklek 3 mm. Skär upp några hack i nederändorna, så att regnvatten kan dränera ut. Sedda frami-från ska stöttorna luta inåt cirka 10 grader. Sedda från sidan ska de stå vertikalt. Stöttorna stagas mot vaggramen med 900 mm långa plattjärn 50x5 mm.

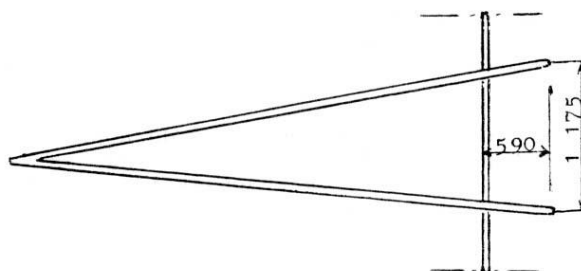
Vaggan är nu klar att monteras på vagnens chassi.

Vagnchassi

I princip är chassit byggt som ett A med två rör i V-form och en hjulaxel som tvärstag.

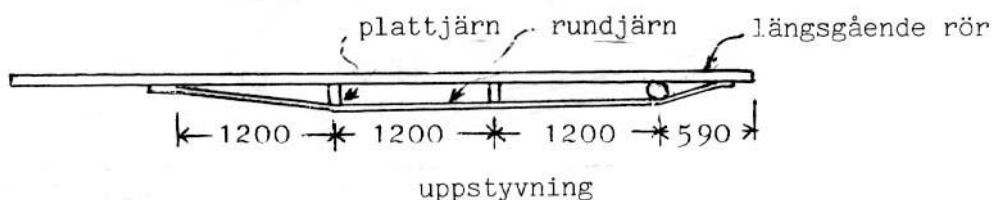


På prototypen har använts 4800 mm långt och ϕ 77 mm rör med 5,5 mm godstjocklek. Axelns längd bör ge en spårvidd av 2000-2400 mm. Från en skrotfirma bör man kunna få tag i en lämplig axel från ett lastbilssläp. Annars får du svetsa fast hjulaxeltappar till lämplig balk, vilket kan vara problematiskt. Rören och axeln svetsas ihop enligt måttskissen.



Sedan behöver rörramen styvas upp. Svetsa fast två plattjärn 45x4x130 mm mitt under varje rör, och sedan ett ϕ 16 mm rundjärn enligt skissen nedan. Rundjärnet svetsas även under axeln.

För att vaggramen ska stå emot belastningen från hörnstöttorna bättre, behövs ett stödjande stag ned mot chassirören. Därför svetsas på framsidan av vaggans bakre tvärbalk, bitar av 4x45 mm plattjärn enligt skissen.



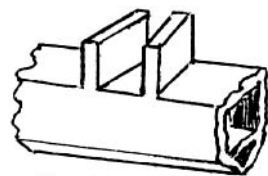
I ramens dragända svetsar du fast en dragögla, färdig eller, tillverkad av 8-10 mm tjock plåt. Ögla ska passa ett traktordrag, sprint, gärna även en lastbils-koppling.

Bakom draget fäster du ett nedfällbart stödhjul av pivottyp, exempelvis från en husvagn. För prototypen fann vi ett hos *Lantmännen*.

Nu svetsas vaggan till chassit så att den slutar vid chassit bakända och med "590-mm-tvärslån" mitt över axeln. Eftersom en stor del av båtvikten vilar på denna tvärslå svetsar du fast ett 5 mm tjockt och 500 mm långt stöd mellan tvärslån och hjulaxeln. Höjden = chassit rördiameter. I vårt fall 77 mm.

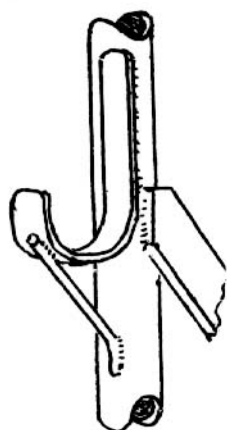
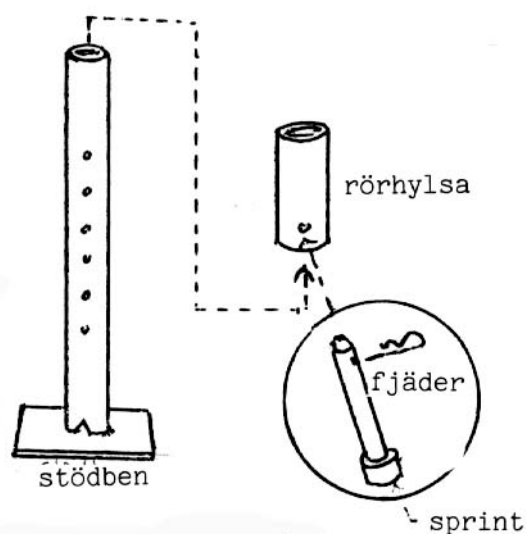
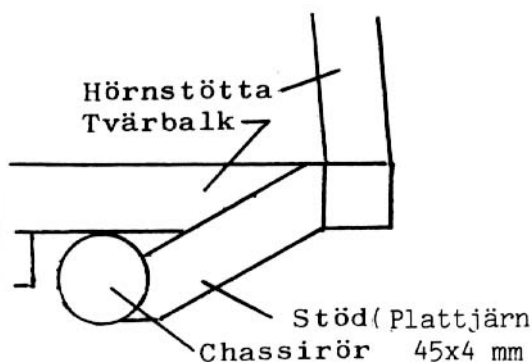
Ett 1050 mm långt vinkeljärn med sidorna 30 mm och 4 mm tjocklek sömsvetsas längs undersidan av vaggans främre rambalk mellan ramrören. På översidan av samma rambalk fästs på var sida av mitten två styrningar för kölens bakre spets.

På samma sätt svetsas ett likadant och 740 mm långt vinkeljärn under vaggramens tvärbalk framför hjulaxeln. På ovasidan fästs också styrningar för kölens främre spets. Se skissen.



Motsvarande snedstöd svetsar du fast på baksidan av vaggramens främre tvärbalk och nedåt/inåt mot chassirören.

För att hindra vagnen att tippa bakåt med båten och för att avlasta hjulen under vinterförvaringen, utrustas chassit med ett par nedfällbara stödben. De består av två stycken 500 mm långa rör, ϕ 45-50 mm. Rören föses med en rad ϕ 10 mm genomgående hål med c-avstånd 50 mm. Vid rörändens nedre ändar gör du dräneringshack, lika som vid sidostöttorna, innan du svetsar fast två plåtbitar som fötter, med måtten 200x200x4 mm.



upp eller tippa vagnen så att stödbenen kan träs in underifrån i rörhylsorna. Varje stöd låses med en sprint som i sin tur säkras med en fjäder. Genom att vid uppstöttnings av vagnen ha låssprinten antingen genom hålet i rörhylsan eller under den, får du 25 mm intervall mellan varje höjdställning.

Maststöd

Enklaste sättet att ta med sig masten är att hänga upp den på ett par krokarna på vagnen, lämpligen vänster sida, eftersom de tvärlaste svängarna med ekipaget blir åt höger. Böj till ett par plattjärn 2 x 50 mm cirka 750-850 mm över vaggans underkant. Ett par stumpar av rundjärnet eller plattjärn blir bra till att stötta upp krokarna. Vid transport av masten kan det bli nödvändigt att skruva loss ena eller båda vant-spridarna.

Ytbehandling

Grundmåla vagnen med förslagsvis *Korrostop* eller annan grundfärg som finns i biltillbehörsbutikerna, innan du lackar hela härligheten i någon glad kulör. Eller också stryker du *Tectyl* eller *Dinitrol* på alla ytor och håller lite, eller sprayar, ner i rören.

Så är det bara att hänga på en traktortriangel och ta den nya **Viggen**-vagnen i bruk.

Vigg 1284

Skaffa två stycken 150 mm långa rörhylsor med 2 mm större innerdiameter än stödbenens ytterdiameter. Borra ett genomgående ϕ 10 mm hål mitt i varje rörhylsa. Svetsa fast de två rörhylsorna vertikalt på baksidan av vaggans bakre hörn. Nu kan du lyfta